|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Detección automática de 500 o más piezas rechazadas en una sola razón de rechazo | | | | | | **Código** | CU-04 |
| **Actores** | | Operador, supervisor | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | Documento Requerimiento sistema Paperless (Maquinado) (RF05) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | * El operador debe estar autenticado por el supervisor del área. * El operador debió comenzar con el proceso de llenado de la vista del RBP | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | Una alerta es mostrada al operador para que contacte al supervisor. | | | | | | | |
| **Autor** | |  | | | **Fecha** | 15/10/24 | | **Versión** | V1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Detectar grandes cantidades de scrap en una sola “Razón de rechazo” y asegurar que el supervisor sea notificado. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| EL sistema detecta cuando hay 500 o más piezas rechazadas en una sola “Razón de rechazo” y envía una alerta al operador para qué llame al supervisor del área y se tomen las acciones necesarias. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| Paso 1: | El operador registra las piezas rechazadas. | | | |  |  | | | |  |
| Paso 2: | El sistema detecta que hay 500 o más piezas en una sola “Razón de rechazo” | | | |  |  | | | |  |
| Paso 3: | El sistema envía una alerta en pantalla del operador para que llame al supervisor. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| Caso 1: | Al detectarse las 500 piezas el sistema permite avanzar, caso que no debe ocurrir hasta que el operador haya revisado la información y/o llenado el “DOKA” | | | |  |  | | | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Se espera que el caso sea de manera ocasional o muy rara | | | **Rendimiento** | | Se debe detectar de manera inmediata cuando las piezas rechazadas de la misma categoría | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**